

M.S.W Semester - 3 (CBCS) Examination
DEC/JAN.-2020 [OLD COURSE]
DISASTER MANAGEMENT (ELECTIVE 2)

Time: 1:30 Hours

Marks: 42

Instructions:

1. Figure to the right indicate marks.
2. There are five questions in the question paper.
3. Answer any three of the following questions.

-
- | | | |
|----------|--|------|
| પ્રશ્ન.૧ | આપતિ વ્યવસ્થાપનનો ખ્યાલ સમજાવો. | (૧૪) |
| પ્રશ્ન.૨ | વાવાઝોડા વિશે ચર્ચા કરો. | (૧૪) |
| પ્રશ્ન.૩ | આપતિ વ્યવસ્થાપનાં અભિગમો સમજાવો. | (૧૪) |
| પ્રશ્ન.૪ | આપતિનો અર્થ આપી. સમાજ કાર્યકરની ભૂમિકા સમજાવો. | (૧૪) |
| પ્રશ્ન.૫ | ટૂંકનોંધ લખો. (કોઈપણ બે) | (૧૪) |
1. ટૂંકાગાળા નું આયોજન
 2. યુધ્ધની અસરો સમજાવો
 3. માનવ સર્જિત આપત્તિ
 4. રાહત એજન્સી

ENGLISH VERSION

- | | | |
|-----|--|------|
| Q.1 | Explain the concept of disaster management. | (14) |
| Q.2 | Discuss about cyclone. | (14) |
| Q.3 | Explain the approaches of disaster management. | (14) |
| Q.4 | Give the meaning of disaster in role of social worker. | (14) |
| Q.5 | Write short notes. (any two) | (14) |
1. Short term planning
 2. Explain the effect of warfare
 3. Man made disaster
 4. Relief agency.
